

Bouw Gracht en Stations plaat

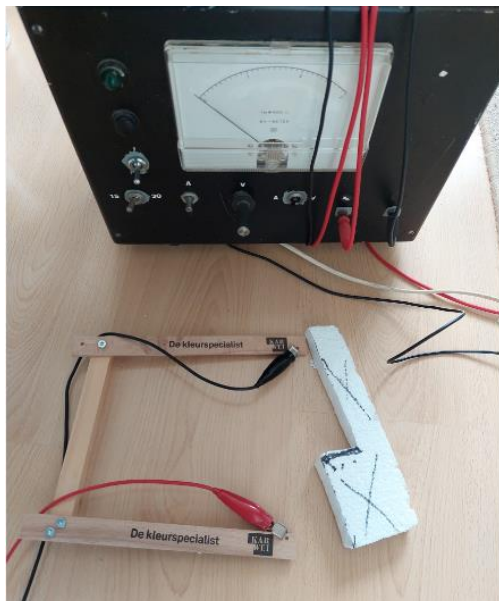
Deze plaat is ongeveer één vierkante meter groot en omvat een aantal onderdelen die apart toegelicht worden.

De plaat zelf is zeer licht gebouwd (twee lagen rib karton) en verstevigd met latjes. Het idee was om de plaat als mal te gebruiken voor een houten plaat, maar in de praktijk bleek het versterkte karton stevig genoeg om als basis te dienen. De opbouw bestaat uit styropor ("piep") schuim van 2 cm. De brug ligt 0,5 cm hoger.

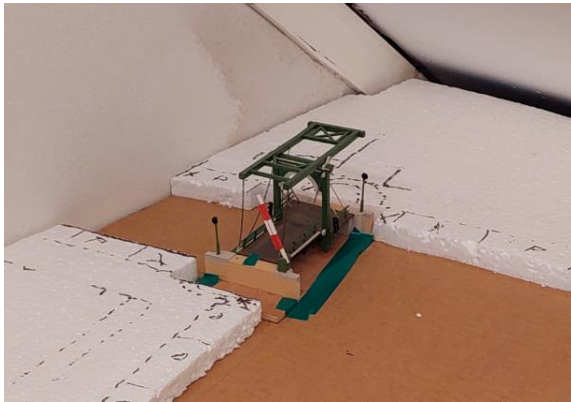
Passen, meten, snijden en lijmen...



Voor het snijden (zonder rommel_ van styropor is een zelfgebouwde thermische lans gemaakt van weerstanddraad en een paar latjes. Een regelbare voeding zorgt voor het benodigde vermogen...



De ophaalbrug is voorzien van een slagboom en is beweegbaar gemaakt met servo's. De bediening is aan een Arduino toevertrouwd. Deze is onder de brug geplaatst, precies tussen de wissels van het schaduw station. In RH 444 is een artikel over de brug geplaatst. Wel eerst even uitmeten op en onder op de plaat voor het definitief vastschroeven...



De gracht, ophaalbrug en haven in ruwbouw...



Uitmeten en vastlijmen van de diverse soorten steentjespapier...



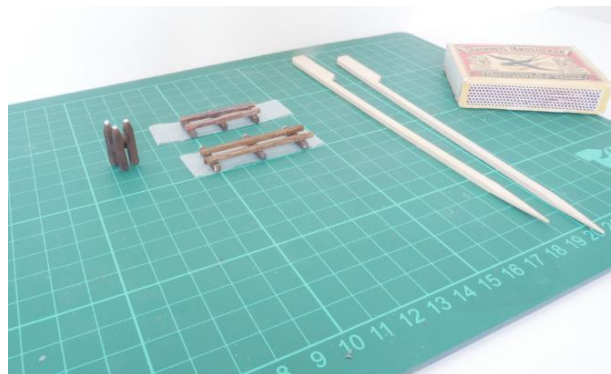
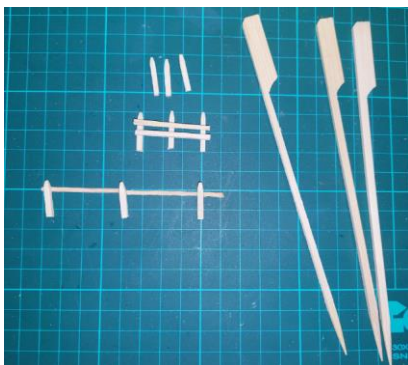
Detail van de opbouw van de kademuren, let op dat de brug iets hoger ligt dan de kades van de de gracht...



De kademuren waren van plastic plaat gemaakt, maar dat was veel te strak. Die zijn weer verwijderd en ook door baksteentjespapier vervangen, nadat de wanden iets minder recht waren afgewerkt met fix&finish...



De dukdalven zijn gemaakt van afgevijlde lucifers en houten prikkers. Na een schilderbeurt wordt e.e.a. op een stukje (dubbelzijdig) tape gefixeerd en vastgelijmd...



Kade bescherming met hout en dukdalven...



Dit is op de plek van de klinker wegen is de styropor enigszins ingedrukt om in de bolle vorm of "karrespoor" vorm van een weg te komen. De straten zijn van geprint papier gemaakt en na inspuiten met vuil afstotende spay hierop geplakt met verdunde houtlijm. Een smalle schuimroller is gebruikt om alles voorzichtig aan te drukken.

Proefstukje bestrating geprint op styropor met reliëf...



Stoepten zijn gemaakt van dun karton en op dezelfde manier beplakt met steentjes patronen. Stoepranden liggen ook niet overal even strak, door de randen wat te buigen en in de styropor te drukken ontstaat het gewenste effect van niet al te vlakke bestrating.

Het water in de gracht en haven is gemaakt op een dun plaatje triplex, wat met verf, houtlijm en botenlak tot stilstaand water is omgebouwd. Aanleg steiger, dukdalven en bescherming van de kades, is allemaal handgemaakt van op maat geknipte, afgevijlde en geschilderde lucifers en vierkante saté prikkers.

De lantarens komen uit China en zien er na een vijl, schuur en schilderbeurt netjes uit.

Op de plaat zijn een aantal zaken geplaatst, waarvan de bouw als afzonderlijk project nagelezen kan worden.

Links: Lantarens onbewerkt met gietbramen in glimmende zwarte kunststof kleur. De kunststof delen zijn los op een metalijn pijpje geschoven. Rechts: na een vijl, schuur en schilderbeurt...



Van een aantal van de gebouwen en de ophaalbrug zijn aparte beschrijvingen beschikbaar.

[Station Lunteren](#)

[Ophaalbrug](#)

[Facaden Artitec](#)

[Chinees Indisch restaurant](#)

Winkels

Hotel de Wereld

Haven met terras op schuit en boten

Lichtautomaten Modelbouwled